

1 为被测喇叭选择测试模板

开始
Klippel QC
工程师模式

新建测试 (Ctrl-N),
选择 **模板**
输入 **测试名称**
点击 **测试**

模板适用于:

- 扬声器单元
- 有源/ 蓝牙 / 无源音箱系统
- 耳机
- 智能扬声器
- 扬声器单元部件
- 麦克风

2 配置测试

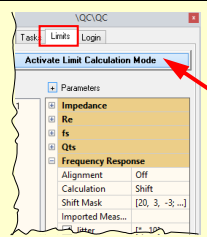
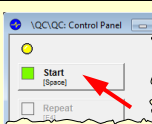
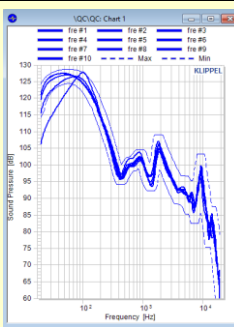
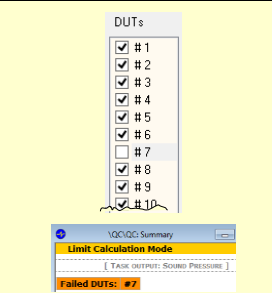
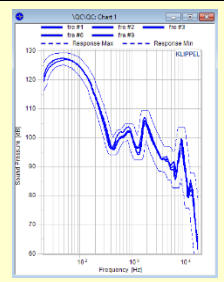
被测参数 已激活?	已选定扬声器+麦克风路由?	使用 产品序列号?	数据记录: 所有结果/ 概要?

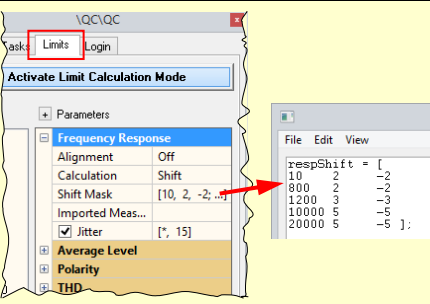
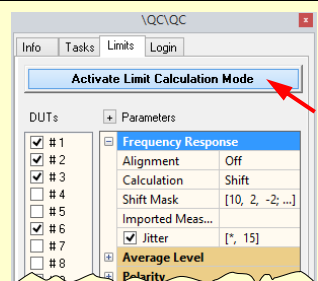
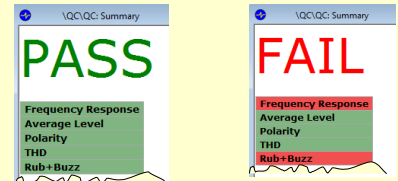

3 调节电压

设置 声压电压	点击 开始	调节麦克风净空余量	检查 阻抗曲线 (如果有该测量)
<p>根据测试规格设定</p>		<p>调节 输入增益 直到 余量在 -10...-3 dB 范围内。</p>	<p>曲线平滑? 如果不是, 调节电压</p>

现在, 测量设置已完成。

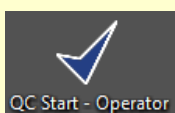
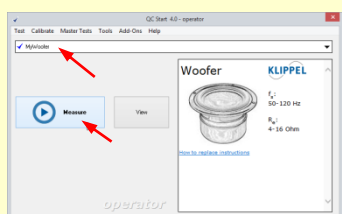
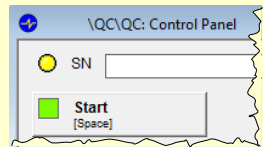
4 设定上下限

<p>激活界限模式</p>  <p>点击按钮 激活界限计算模式</p>	<p>测试参考样本</p>  <p>点击 计算按钮</p>	<p>计算上下限</p>  <p>点击 计算按钮</p>	<p>去除差异较大的参考样本</p>  <p>取消不合格的参考样本 (在这里是#7 样品); 点击 计算 按钮。</p>	<p>检查上下限</p>  <p>是否所有的参考样本都在界限以内?</p>
--	--	---	--	--

<p>调节界限 (仅在需要的时候)</p>  <p>编辑 参数 增大余量或者限定频率范围</p>	<p>退出 界限 模式</p>  <p>再次点击按钮 激活界限计算模式</p>	<p>试运行</p> <p>点击 控制面板 - 开始 按钮 合格品 不良品</p>  <p>所有不良喇叭应该被判定为不合格 (FAIL)。</p>  <p>以工程师登出, 退出 QC-Start 工程师模式。</p>
--	---	---

现在, 所有设置已完毕, 可进行生产线测试。

5 生产线测试

<p>运行 Klippel QC 操作员模式</p> 	<p>选择并开始已设置好的测试</p> 	<p>点击开始或者输入序列号 进行测试</p> 
--	---	---

使用以下链接获取更多信息:

该指导的说明版本	开始测量/ 首次测量
选择模板	测试配置/测试模板
配置测试	测试配置
调节电平	优化性能
设置界限	测试配置/上下限计算
生产线上运行	用户模式/操作员